



ПРЕСС ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТРОПОВ

Пресс для опрессовки стропов ПЗС600 предназначен для опрессовки давлением стальных канатов и стропов диаметром 36 мм втулкой из алюминиевых сплавов марок АДО, АД1, АД31, и АМЦ по DIN3093 при их заделке.

В основу опрессовки положен принцип деформирования материала контактной пары канат (строп) - втулка с образованием зоны диффузии металла между ними.

Комплектуется комплектом матриц:
Ф (мм) 6,8,9,10,11,12,13,14,16,18,20,22,24, 26,28,30,32,34,36,38,40,42.

Основные технические характеристики:

Модель	Усилие, тс	Ход поршня, мм	Диаметры каната, мм	Габариты, не более, мм ДхШхВ	Масса, не более, кг	Установленная мощность, не более, кВт
ПЗС600	8,3-37	100	6,2...42	1000x620x2000	2300	3,2

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами



УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАПЛЕТКИ СТРОПОВ

Установка для заплетки стропов УЗС-37 предназначена для производства строп из каната типов ТК, ТЛК-О, ЛК-Р, ЛК-РО (ГОСТ 3071-88, ГОСТ 3079-80, ГОСТ 2688-80, ГОСТ 7668-69 соответственно) диаметром до 37 мм включительно путем заплетки со вставкой коуша по ГОСТ 2224-72, а так же DIN 6899.

Основные технические характеристики:

Модель	Диаметр каната	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Установленная Мощность, кВт	Ход Каретки, мм
УЗС-37	4-37	1920x1300x700	450	2x1.1	280

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

