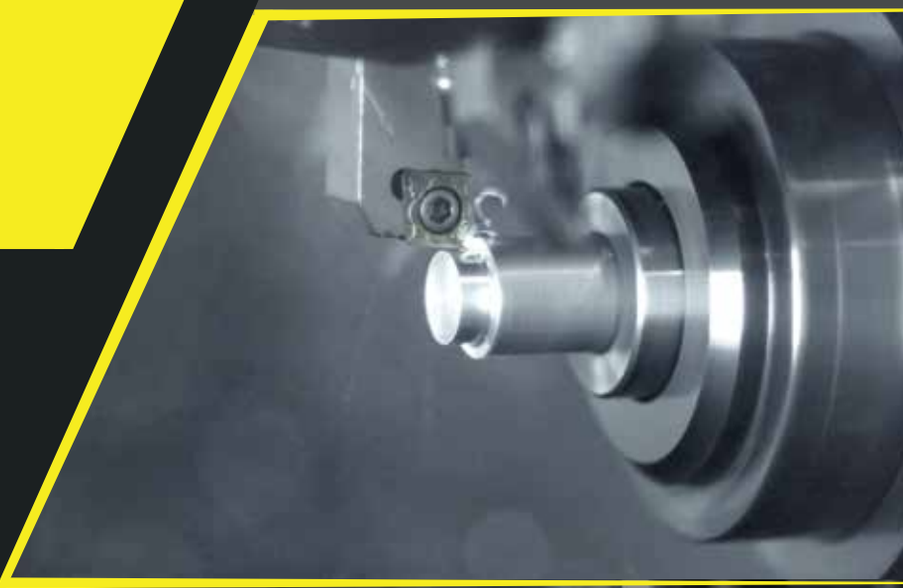
TECHNOFORCE

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ПРОИЗВОДСТВО



КОМПАНИЯ ТЕХНОФОРС (TECHNOFORCE)

Компания ТехноФорс (TechnoForce) – украинский производитель инновационного гидравлического инструмента и оборудования.

Во всех наших разработках воплощено следующее правило:
Истинное качество инструмента - это то, насколько хорошо он выполняет работу.

TechnoForce сфокусировал свои усилия на разработке и продвижении функциональных и технически инновационных инструментов. Наши инструменты обеспечивают лидерство промышленным предприятиям, благодаря новейшим технологиям и оптимальным затратам.

Каждый проект механизации, предлагаемый **TechnoForce** отличается от обычных, заурядных предложений.

Надеемся в этом каталоге, Вы найдете именно тот инструмент, который будет для Вас надежным помощником. Простым в работе, и в то же время максимально надежным и долговечным.

Одновременно с созданием гидравлического оборудования, мы представляем в Украине интересы нескольких мировых лидеров в промышленном инструменте.
Компания **ТехноФорс** реализует и обеспечивает сервис продукции следующих компаний:

torqUP	№1 в мире, по производству инновационных гидравлических моментных ключей (USA)
alkitronic	Лидеры в производстве электрических и пневматических моментных ключей (Germany)
KS TOOLS	Слесарно-монтажный инструмент премиум- сегмента, лидер продаж в Европе (Germany)
EQUALIZER INTERNATIONAL GROUP	Представляет инновационный инструмент для выравнивания и раздвижения фланцев (Scotland)
HADEF	Общепризнанный в мире эталон качества грузоподъемного оборудования (Germany)

TechnoForce

«Технофорс» ООО СЛЛ «TECHNOFORCE»

Киев:
+38 (044) 237 02 99
+38 (050) 472 93 52
+38 (095) 294 44 53
+38 (050) 478 89 78
E-mail: office@technoforce.com.ua

Днепр:
+38 (050) 345 89 51
+38 (050) 425 39 81
+38 (050) 308 91 92
E-mail: office@technoforce.com.ua

Член Ассоциации Портов Украины

Член Союза Химиков Украины

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента, не ухудшающие его эксплуатационные качества, без предварительного уведомления

www.technoforce.com.ua

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ (ГИДРОЦИЛИНДРЫ) ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Это серия наиболее применяемых домкратов, с помощью которых выполняется основная масса работ при ремонтах и монтажах в промышленности.

Важные особенности данной серии:

• Опорная поверхность поршня имеет оригинальную сферическую конструкцию, позволяющую снижать влияние внецентренных нагрузок на рабочую поверхность корпуса.

• Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.

• Поршень с повышенной износостойкостью к повреждениям.

• Антикоррозионные покрытия наружных поверхностей домкрата.

• Быстроразъемные соединения с запорным клапаном.

• Наилучшее соотношение массы к развиваемому усилию.

• Пакет мощных пружин максимально быстро возвращает поршень, что позволяет работать домкрату в любой плоскости. Пружины рассчитаны на выполнение не менее 10 000 циклов.

• Дополнительно домкрат может изготавливаться из цельной стальной заготовки, что позволит значительно увеличить срок службы и исключить возможность утечек масла.

Модель	Г/п, т	Ход, мм	Габариты, мм		Объем масла, л	Масса, кг
			H	D		
Д5П60	5	60	116	50	0,08	1,8
Д10П60	10	60	139	64	1,15	3,2
Д10П100	10	100	179	64	0,25	3,7
Д20П60	20	60	141	80	0,23	4,7
Д20П100	20	100	181	80	0,38	5,6
Д20П160	20	160	255	80	0,6	7,2
Д30П100	30	100	175	108	0,63	10,5
Д30П160	30	160	235	108	1	13,8
Д50П50	50	50	136	128	0,4	12
Д50П100	50	100	209	128	1	16,5
Д50П160	50	160	269	128	1,6	21
Д50П200	50	200	309	128	2	23
Д50П260	50	260	369	128	2,6	27
Д100П60	100	60	156	175	1,2	24
Д100П100	100	100	211	175	1,9	30
Д100П160	100	160	271	175	3	37
Д100П200	100	200	311	175	3,7	43
Д100П260	100	260	371	175	4,8	50
Д150П60	150	60	164	208	1,7	34
Д150П160	150	160	279	208	4,4	52
Д150П260	150	260	379	208	7	67
Д200П160	200	160	305	240	6	72
Д200П200	200	200	345	240	7,5	78
Д200П260	200	260	405	240	9,8	87
Д320П160	320	160	331	310	9	140
Д320П260	320	260	431	310	15	167
Д*П*	*	*	*	*	*	*

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

Домкраты могут изготавливаться с резьбой на цилиндре. В этом случае в маркировку добавляется приставка «У» - универсальный. Например, «Д…П…У»

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ (ГИДРОЦИЛИНДРЫ) С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ВОЗВРАТОМ ПОРШНЯ

Это серия домкратов, с помощью которых выполняются работы, требующие быстрого возврата поршня. Применяются как самостоятельно, так и в различных устройствах, например в прессах.

Важные особенности данной серии:

• Контактная поверхность поршня всех домкратов имеет оригинальную форму, а домкраты с ходом поршня свыше 250мм комплектуются сферическим шарниром для защиты поршня от внецентренных нагрузок.

• Встроенный в штоковую полость домкрата клапан аварийного сброса избыточного давления обеспечивает полный контроль и безопасность работы.

• Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.

• Поршень с повышенной износостойкостью к повреждениям.

• Антикоррозионные покрытия наружных поверхностей домкрата.

• Дополнительно домкрат может изготавливаться из цельной стальной заготовки, что позволит значительно увеличить срок службы и исключить возможность утечек масла.

Модель	Г/п, т	Ход, мм	Габариты, мм		Объем масла, л	Масса, кг
			H	D		
Д100Г160	100	160	300	175	3	46
Д100Г260	100	260	400	175	4,8	52
Д200Г160	200	160	325	240	6	75
Д200Г260	200	260	425	240	9,8	92
Д320Г160	320	160	361	310	9	150
Д320Г260	320	260	461	310	15	177
Д400Г160	400	160	400	355	12	255
Д400Г400	400	400	690	355	30	345
Д500Г160	520	160	460	355	15	290
Д*Г*	*	*	*	*	*	*

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ (ГИДРОЦИЛИНДРЫ) С ФИКСИРУЮЩЕЙ ГАЙКОЙ

Специальная серия домкратов, применяемых для работ, требующих фиксации и удержания поднятого груза в течение длительного времени.

Важные особенности данной серии:

• Гайка позволяет фиксировать груз в любом положении в пределах хода поршня, и безопасно удерживать груз длительное время, с возможностью сброса давления.

• Контактная поверхность поршня имеет оригинальную форму, для защиты поршня от внецентренных нагрузок.

• Антикоррозионные покрытия наружных поверхностей домкрата.

• Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.

• Поршень с повышенной износостойкостью к повреждениям.

• Быстроразъемные соединения с запорным клапаном.

• Наилучшее соотношение массы к развиваемому усилию.

• Пакет мощных пружин максимально быстро возвращает поршень, что позволяет работать домкрату в любой плоскости. Пружины рассчитаны на выполнение не менее 10 000 циклов.

• Дополнительно домкрат может изготавливаться из цельной стальной заготовки, что позволит значительно увеличить срок службы и исключить возможность утечек масла.

Модель	Г/п, т	Ход, мм	Габариты, мм		Объем масла, л	Масса, кг
			H	D		
ДГ20П100	20	100	205	80	0,38	6,8
ДГ20П200	20	200	318	80	0,8	11,2
ДГ30П100	30	100	200	104	0,63	12,0
ДГ30П200	30	200	310	104	1,2	16,0
ДГ50П100	50	100	234	128	1	20,0
ДГ50П200	50	200	334	128	2	26,5
ДГ100П100	100	100	241	175	1,9	35,0
ДГ100П200	100	200	331	175	3,7	48
ДГ200П100	200	100	284	240	7,5	87
ДГ200П200	200	200	384	240	7,2	93
ДГ400П200	400	200	468	355	15	291
ДГ400П400	400	400	668	355	30	395
ДГ*П*	*	*	*	*	*	*

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ (ГИДРОЦИЛИНДРЫ) С ПОЛЫМ ПОРШНЕМ

Серия специализированных домкратов, применяемых для натяжения арматуры, канатов, выпрессовки и запрессовки деталей на валах.

Важные особенности данной серии:

- Поршень с центральным отверстием.
- Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
- Поршень с повышенной износостойкостью к повреждениям.
- Антикоррозионные покрытия наружных поверхностей домкрата.
- Быстроразъемные соединения с запорным клапаном.
- Наилучшее соотношение массы к развиваемому усилию.
- Пакет мощных пружин максимально быстро возвращает поршень, что позволяет работать домкрату в любой плоскости. Пружины рассчитаны на выполнение не менее 10 000 циклов.

Домкраты с полым поршнем с пружинным возвратом

Модель	Г/п, т	Ход, мм	Внутренний диаметр, мм	Габариты, мм		Объем масла, л	Масса, кг
				H	D		
ДП15П50	15	50	30	151	85	0,13	5
ДП15П100	15	100	30	221	85	0,26	9
ДП20П50	20	50	30	160	95	0,2	7
ДП20П100	20	100	30	240	95	0,4	11
ДП30П50	30	50	30	188	110	0,22	10
ДП30П100	30	100	30	270	110	0,35	16
ДП50ПН70	50	70	55	235	150	0,5	23
ДП50ПН100	50	100	55	320	150	1	32
ДП100ПН70	100	70	80	254	210	1,2	45,8
ДП*П*	*	*	*	*	*	*	*

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

Домкраты с полым поршнем с гидравлическим возвратом

Модель	Г/п, т	Ход, мм	Внутренний диаметр, мм	Габариты, мм		Объем масла, л	Масса, кг
				H	D		
ДП20Г160	20	160	35	240	95	0,4	11
ДП30Г160	30	160	35	270	110	0,35	16
ДП50Г160	50	160	55	300	150	1,4	32
ДП100Г160	100	160	100	300	210	2,5	65
ДП*Г*	*	*	*	*	*	*	*

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами
**По техническому заданию Заказчика домкраты данной серии могут изготавливаться:
- с пневматическим возвратом, в этом случае добавляется приставка «ПН». Например, «ДП…ПН...»
- с внутренним диаметром необходимым Заказчику

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ (ГИДРОЦИЛИНДРЫ) АЛЮМИНИЕВЫЕ

Серия легких промышленных домкратов. Применяются для работ на высоте, на эстакадах, там, где важен минимальный вес, часто перемещаемого оборудования.

Важные особенности данной серии:

- Корпус цилиндра цельный, литой.
- Поршень и цилиндр домкрата изготовлены из алюминия с твёрдым покрытием.
- Головка цилиндра рифлёная канавками для удержания груза.
- Пружины предназначены для работ в тяжёлых условиях.

Модель	Г/п, т	Ход, мм	Габариты, мм		Объем масла, л	Масса, кг
			H	D		
ДА50П60	50	60	170	148	0,6	7,5
ДА50П100	50	100	210	148	1,1	10,5
ДА50П160	50	160	270	148	1,7	12,5
ДА100П60	100	60	230	200	1,3	20
ДА100П100	100	100	270	200	2	24
ДА100П160	100	160	330	200	3	28

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ (ГИДРОЦИЛИНДРЫ) НИЗКИЕ И СВЕРХНИЗКИЕ

Серия специализированных домкратов, применяемых при работе в ограниченном пространстве, при работах по выравниванию и установке оборудования и сооружений.

Важные особенности:
- Минимальная конструкционная высота.
- Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
- Поршень с повышенной износостойкостью к повреждениям.
- Антикоррозионные покрытия наружных поверхностей домкрата.
- Быстроразъемные соединения с запорным клапаном.
- Наилучшее соотношение массы к развиваемому усилию.
- Насечки на контактной поверхности поршня, для надежного удержания груза.

Низкие домкраты изготавливаются с пружинным или гравитационным возвратом штока

Модель	Г/п, т	Ход, мм	Габариты, мм		Объем масла, л	Масса, кг
			H	D		
ДН10ГР16	10	16	52	65	0,02	2
ДН20ГР16	20	16	58	80	0,05	2,7
ДН30ГР16	30	16	60	105	0,08	3,2
ДН50ГР16	50	16	80	130	0,12	8
ДН*ГР*	*	*	*	*	*	*
ДН20П16	20	16	55	65	0,02	2
ДН30П16	30	16	62	80	0,05	2,7
ДН50П16	50	16	65	105	0,08	3,2
ДН100П16	100	16	90	175	0,35	14,5
ДН200П20	200	20	125	240	0,8	40
Д*Г*	*	*	*	*	*	*

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

Домкраты изготавливаются как с пружинным возвратом, маркировка «П», так и с гравитационным возвратом, маркировка «ГР»

Серия домкратов со сверхнизкой конструкционной высотой, применяются при особо ограниченных условиях работы.

Домкраты сверхнизкие изготавливаются с гравитационным возвратом штока.

Модель	Г/п, т	Ход, мм	Габариты, мм		Объем масла, л	Масса, кг
			H	D		
ДНС25ГР16	25	16	42	114	0,03	3
ДНС35ГР16	35	16	48	130	0,05	5,3
ДНС200ГР16	200	16	100	290	0,5	28
ДНС*ГР*	*	*	*	*	*	*

ДОМКРАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОДКАТНОЙ

Домкрат подкатной гидравлический предназначен для обслуживания карьерной техники, для выполнения ремонтных, монтажных и сборочных работ на предприятиях различных отраслей промышленности.

Важные особенности данной серии:

• Поршень с покрытием для повышения износостойкости к повреждениям.

• Домкрат оснащен гидрозамком, позволяющим удерживать груз в поднятом положении.

• Встроенный в домкрат клапан аварийного сброса избыточного давления, обеспечивает полный контроль и безопасность работы.

• Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов.
Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.

• Встроенная маслостанция с электрическим или пневматическим двигателем, оснащенная дистанционным пультом управления.

Модель	Г/п, т	Ход штока, мм	Возврат штока	Тип привода	Габаритные размеры, мм	Масса, не более, кг
ДПК 60	60	400	Гидравлический	электро/пневмо	1200×1200x600	129
ДПК 100	100	400	Гидравлический	электро/пневмо	1200×1200x600	148
ДПК 150	150	400	Гидравлический	электро/пневмо	1200×1200x600	195
ДПК*	*	*	*	*	*	*

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

Для устранения возникновения внецентренных нагрузок подкатной домкрат дополнительно комплектуется **шарнирно-поворотной головкой.**

Также домкраты ДПК дополнительно могут быть укомплектованы удлинителями. Удлинитель УД представляет собой цилиндрическую деталь. Применяется только в комплекте с домкратами ДПК. Принцип действия состоит в том, что удлинитель вставляется в шток домкрата, вместо шарнирно-поворотной головки, а шарнирно-поворотная головка, в свою очередь, вставляется в сам удлинитель. Гидравлический подкатной домкрат оснащен гидрозамком, позволяющим длительное время удерживать груз в поднятом положении. Однако с целью повышения техники безопасности, после выполнения операции поднятия груза на необходимую высоту посредством домкрата, груз можно установить **на механическую опору ОМ.**

Механическая опора ОМ - 2-х ступенчатая, с винтом с трапецеидальной резьбой.
На винте 2-й ступени установлен сферический шарнир для компенсации внецентренных нагрузок. Для транспортировки опоры ОМ применяется **передвижная тележка ТП.** Ручка тележки имеет возможность регулировки в нижнее положение, при котором габарит ручки не превышает высоту опоры в сложенном положении.

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ (ГИДРОЦИЛИНДРЫ) ТЯНУЩИЕ

Домкраты предназначены для работ, требующих создания тянущего усилия. Применяются, в основном, при стягивании элементов металлоконструкций, для их последующего крепления или сварки.

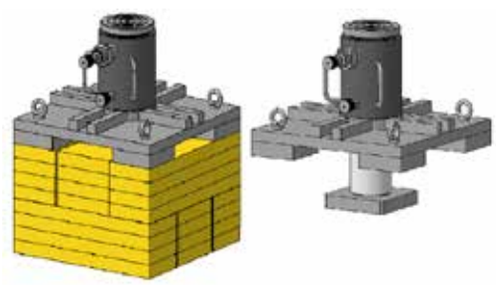
Важные особенности данной серии:
• Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
• Поршень с повышенной износостойкостью к повреждениям.
• Быстроразъемные соединения с запорным клапаном.
• Наилучшее соотношение массы к развиваемому усилию.
• Возвратный механизм штока – воздушный.
• Допускается изготовление домкратов с гидравлическим возвратом штока, данная конструкция позволит использовать домкрат для создания толкающего усилия.

Модель	Г/п, т	Ход поршня, мм	Габаритные размеры, мм		Присоединительные размеры, мм		Масса, кг
			Диаметр	Длина	Длина захвата	Ширина ушка / вилки	
ДТ10ПН150	13	150	83	635	720	32	9,5
ДТ20ПН150	20	150	95	660	755	36	14
ДТ30ПН200	32	200	130	730	850	46	35
ДТ50ПН200	55	200	150	800	820	52	44
ДТ100ПН200	110	200	230	1250	1300	60	148
ДТ*ПН*	*	*	*	*	*	*	*

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

При заказе, домкрат комплектуется на выбор заказчика следующими типами захватов: «ушко-ушко», «вилка-вилка» либо «вилка-ушко». В этом случае в маркировку добавляется приставка «УУ», «ВВ» и «ВУ» соответственно. Например, «ДТ…ПН…ВВ»

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ (ГИДРОЦИЛИНДРЫ) ДЛЯ СТУПЕНЧАТОГО ПОДЪЕМА



Домкраты серии ДСТ двустороннего действия со сплошным штоком. Работают по принципу циклического подъема, что позволяет выполнять работы по подъему груза на высоту, во много раз превышающую ход штока домкрата.

Важные особенности данной серии:

- Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
- Поршень с повышенной износостойкостью к повреждениям.
- Быстроразъемные соединения с запорным клапаном.
- Домкрат оснащен гидрозамком, предотвращающим опускание груза при аварийном порыве рукава.
- Гидравлический возврат поршня в исходное положение;
- Наличие плавающей опорной поверхности, позволяющее снизить внецентренные нагрузки на домкрат.

Домкрат	Г/п, т	Ход поршня, мм	Высота, мм	Размер опорной части, мм	Размер опорной пяты на штоке, мм	Масса, домкрата кг	Масса опорной части, кг
ДСТ100Г150	100	150	340	500x500	200x200	55	90
ДСТ*Г*	*	*	*	*	*	*	*

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ (ГИДРОЦИЛИНДРЫ) ТЕНЗОРНЫЕ

Тензорный домкрат предназначен для безопасного растяжения шпильки с целью создания на резьбовом соединении необходимого усилия.

Важные особенности данной серии:

- Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
- Для закручивания гаек не надо скручивать болт и преодолевать силу трения гайки по опорной поверхности. Усилие затяжки полностью контролируется.
- Устройства рассчитаны для работы в комплекте с ручным гидронасосом высокого давления типа НРГ.

Модель	Номинальный диаметр, мм	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
		Длина (со штуцерами)	Ширина (диаметр)	Высота	
ГТ 2036	М20 – М36	190	130	120	6
ГТ 3052	М30 – М52	200	140	150	9,5
ГТ 5064	М50 – М64	240	180	160	18
ГТ 11010	М100	345	230	225	32
ГТ*	*	*	*	*	*

В таблице приведены только примеры разработанных гидроцилиндров
Тензорные домкраты имеют принципиально одинаковую, но индивидуальную конструкцию под конкретное резьбовое соединение и отличаются только габаритами и усилием, поэтому изготавливаются исходя из технических характеристик конкретного резьбового соединения.

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

ДОМКРАТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КЛИНОВОЙ

Клиновой домкрат используется для подъема грузов и для расширения узких проёмов.

Важные особенности данной серии:

- Корпус домкрата монолитный, выполненный из цельных стальных заготовок. Без сварки. Это обеспечивает наибольший срок службы, значительно снижает возможность утечек масла.
- Подошва домкрата имеет антикоррозийное покрытие.
- Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.

Модель	Г/п, т	Величина разжима, мм	Минимальная высота подхвата, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ДК5П100	5	100	25	90×320×100	8
ДК10П120	10	120	25	90×340×110	9,5

СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕСЯ

Серия съемников, которыми выполняется большинство операций по съему деталей и узлов, имеющих посадку с натягом.

Важные особенности данной серии:

• Конструкция съемника предусматривает внутренний и наружный захват. Простая переустановка, обеспечивает многофункциональность съемника.
• Лапы имеют отверстия для изменения глубины захвата.
• Лапы выполнены из высокопрочной легированной стали, с 3-м запасом прочности.
• Корпус гидроцилиндра монолитный, выполненный из цельной стальной заготовки. Без сварки. Это обеспечивает наибольший срок службы, значительно снижает возможность утечек масла.
• В съемниках используются приводы с пружинным возвратом поршня, что позволяет осуществлять эксплуатацию в любой плоскости.
• Поставляются в комплекте с наконечниками для удобства центровки и выбора холостого хода.

Модель	Усилие, тс	Кол-во захватов	Охватываемый диаметр, мм		Глубина захвата, мм	Ход, мм	Масса, кг
			наружный	внутренний			
СГК102350	13,5	2	80-350	120-260	280	100	9,4
СГК103350	13,5	3	80-350	120-260	280	100	12,2
СГК152550	16,5	2	110-550	210-340	410	100	15,2
СГК153550	16,5	3	110-550	210-340	410	100	19,5
СГК203550	21,7	3	110-550	210-340	410	100	23
СГН303400	34,8	3	200-400	-	340	100	45
СГН303600	34,8	3	300-600	-	250	100	43
СГН503600	53,5	3	300-600	-	600	150	95
СГН1003600*	105	3	300-600	-	600	150	350

*** Применяется гидропривод с гидравлическим возвратом, раскрытие захватов гидравлическое. Съемники СГК10... СГК20 могут комплектоваться автономным приводом, с добавочной приставкой «А» - автономный.**
**** Съемники усилием свыше 30т изготавливаются только с наружным захватом.**

СЪЕМНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ

Серия мобильных механических съемников. Используются для работы с деталями диаметром 80-350 мм.

Важные особенности данной серии:

• Антикоррозийное покрытие.
• Конструкция съемника предусматривает внутренний и наружный захват. Простая переустановка, обеспечивает многофункциональность съемника.
• Лапы выполнены из высокопрочной легированной стали, с 3-ым запасом прочности.

Модель	Усилие, тс	Кол-во захватов	Охватываемый диаметр, мм		Глубина захвата, мм	Масса, кг
			Наружный	Внутренний		
СМК 052	5	2	80-350	120-260	280	8,5
СМК 053	5	3	80-350	120-260	280	11,4

СЪЕМНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ КОМБИНИРОВАННЫЕ С ГИДРОУСИЛИТЕЛЕМ

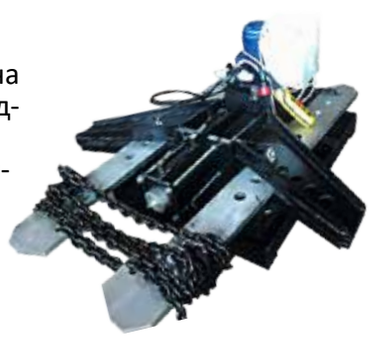
Серия мобильных механических съемников с гидроусилителем. Используются для работ по съему деталей и узлов, имеющих посадку с натягом.

Важные особенности данной серии:
Встроенный гидроусилитель.
• Конструкция съемника предусматривает внутренний и наружный захват. Простая переустановка, обеспечивает многофункциональность съемника.
• Лапы имеют отверстия для изменения глубины захвата.
• Лапы выполнены из высокопрочной легированной стали, с 3-м запасом прочности.

Модель	Усилие, тс	Кол-во захватов	Охватываемый диаметр, мм		Глубина захвата, мм	Ход, мм	Масса, кг
			наружный	внутренний			
СМГК102350	10	2	80-350	120-260	280	25	9,2
СМГК103350	10	3	80-350	120-260	280	25	11,7
СМГК153350	15	3	80-350	120-260	280	30	13,2
СМГК153550	15	3	110-550	210-340	410	30	20,5
СМГК203350	20	3	100-350	150-260	280	35	22
СМГК203550	20	3	110-550	210-340	410	35	27

СЪЕМНИК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НИЗКОПРОФИЛЬНЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ

Низкопрофильный передвижной съемник разработан для безопасного и быстрого демонтажа крупногабаритных массивных деталей, посаженных с натягом на валы.



Важные особенности данной серии:
• Съёмник находится на платформе, которая может перемещаться на необходимое расстояние и высоту к месту проведения работ посредством крана или подъёмника.
• Оборудован встроенной компактной маслостанцией с электроприводом.
• Два стальных захвата (с многократным запасом прочности), которые оборудованы цепью для фиксации демонтируемой детали и страховки.
• Гидравлический возврат поршня.
• Оригинальная конструкция центра позволяет с максимальной точностью центрировать изделие при выполнении работ по демонтажу.

Модель	Усилие, тс	Кол-во захватов	Наружный охватываемый диаметр, мм	Глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Масса, кг
СГНП2100Т1100	110	2	320-1070	200-1000	200	530

СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ

Серия передвижных съемников с высокопрочными стальными захватами, разработана для безопасного демонтажа крупногабаритных деталей.

Рама на колесах, с установленным на ней съемником и маслостанцией с электроприводом, удобно перемещается к непосредственному месту проведения работ. Съемник самоцентрирующийся с гидравлическим возвратом штока, с возможностью быстрой смены лап на 2 или 3-захватную систему. Благодаря разработанной гидравлической регулировке тяги захватов съемники данной серии позволят максимально удобно и безопасно производить демонтаж необходимых деталей. Модельный ряд разработан для максимального диапазона использования данного съемника. Оригинальная конструкция центра позволяет с максимальной точностью центрировать изделие при выполнении работ по демонтажу. Шток силового гидроцилиндра оснащен винтом, а также удлинителями, что позволяет выбирать холостой ход практически на всей глубине захвата.

Важные особенности данной серии:
- Гидравлическая регулировка по высоте
- Гидравлическая фиксация лап
- Прочные лапы, изготовленные из специальной стали с многократным запасом прочности.

Модель	Усилие, тс	Кол-во захватов	Наружный охватываемый диаметр, мм	Глубина захвата, мм	Ход штока, мм	Масса, кг
СГП50Т800	50	2 / 3	100-800	550-650	150	950
СГП100Т1000	100	2 / 3	200-1000	400-800	200	1050
СГП200Т1500	200	2 / 3	300-1500	800-1000	250	1250

РАЗГОНЩИК ФЛАНЦЕВ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Разгонщик фланцев используется для замены уплотнений и в других работах с трубопроводами, которые требуют раздвижки фланцевых соединений.

Важные особенности данной серии:
• Преимущественно для стальных фланцев по ГОСТ 12821-80, труб на давление до 1,0 МПа диаметром 400-1200 мм и труб на давление до 1,6 МПа с диаметром 400-800 мм.
• Оригинальная конструкция обеспечивает автоматическую настройку на изменяющийся при расширении фланцев охватываемый размер.
• Обеспечивает зазор при расширении фланцев 5-30 мм.
• Ограничитель хода предотвращает заклинивание при пружинном возврате клина.
• Регулирование положения клина относительно периметра фланцев.

Модель	Усилие, т	Диаметр фланцев, мм	Величина разгонки, мм	Масса, кг
РФ 15	15	225-1600	до 50	8

НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Ножницы предназначены для разрушения стальных, арматурных стержней, хомутов, болтов, гаек, металлического профиля, стальной полосы в условиях, когда недопустима огневая резка, либо приравненные к ней технологии (искра, тепловое излучение и т.п.)

Важные особенности данной серии:
• Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
• Гидропривод ножниц работает от высоконапорных насосов с мускульным приводом, типа НРГ или электрическим приводом, типа НЭП.
• Резец предназначен для перекусывания стержней круглого и прямоугольного сечения, имеет продольную режущую кромку и выполнен из специальной ножевой стали.
• Возврат штока гидроцилиндра в исходное положение производится пружиной.
• Для защиты от удара муфты применена ручка-труба.
Перенос и удержания ножниц во время роботы производится с использованием ручек.

Модель	Сила резания, тс	Диаметр разрезаемого профиля, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
НГУ 20	20	24	230x110x90	8
НГУ 20А*	20	24	800x110x90	12

*Ножницы с добавочной приставкой «А» - автономный (встроенный насос)

РЕЗАК УГОЛКА ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Резак предназначен в основном для резания уголков, а также может быть использованы для полосы, арматурной стали, квадратной стали и труб.

Важные особенности данной серии:

- Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
- Возврат штока гидроцилиндра в исходное положение производится пружиной.
- Резец выполнен из специальной ножевой стали.
- Возможность реза зажатого с двух сторон уголка.
- Поставляются в комплекте с наконечниками для удобства центровки и выбора холостого хода.

Модель	Сила резания, тс	Тип и максимальный размер перерезаемого профиля, мм				Масса, кг
		Уголок	Полоса	Арматура	Труба нар диаметр	
РУ 50	12	50	8×45	20	30	9
РУ 63	15	63	8×45	20	33	10
РУ 75	15	75	8×45	20	33	10

Резак уголка РУА – резак с автономным приводом (встроенным ручным насосом)

НОЖНИЦЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ РЕЗКИ КАНАТА

Лучший выбор для резки троса в полевых условиях, когда нет возможности применения стационарных установок.

Важные особенности данной серии:

- Инновационная конструкция ножа обеспечивает наибольшее количество резов, в сравнении с аналогами. Простая замена ножа, при необходимости.
- Имеют исполнение с выносным либо встроенным насосом.
- Откидная скоба позволяет выполнять рез в любом месте троса, в том числе в труднодоступных местах.
- Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
- Корпус силового гидроцилиндра монолитный, выполненный из цельной стальной заготовки. Без сварки. Это обеспечивает наибольший срок службы, значительно снижает возможность утечек масла.
- Быстроразъемные соединения с запорным клапаном.
- Наилучшее соотношение массы к развиваемому усилию.

Модель	Сила резания, тс	Диаметр разрезаемого каната, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
НКН 30	20	30	300×100×90	8,5
НКН 50	26	50	420×120×100	10

Ножницы для резки каната. **НКН…А** – ножницы с автономным приводом (встроенным ручным насосом)

РЕЗАК КАБЕЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Предназначены для резки кабеля с алюминиевыми и медными жилами, в том числе и бронированного. Широкое применение получили в энерго-механических службах предприятий. Не предназначены для кабеля со стальным сердечником.

Важные особенности данной серии:

- Инновационная конструкция ножа обеспечивает наибольшее количество резов, в сравнении с аналогами. Простая замена ножа, при необходимости.
- Имеют исполнение с выносным либо встроенным насосом.
- Откидная скоба позволяет выполнять рез в любом месте кабеля, в том числе в труднодоступных местах.
- Корпус силового гидроцилиндра монолитный, выполненный из цельной стальной заготовки. Без сварки. Это обеспечивает наибольший срок службы, значительно снижает возможность утечек масла.
- Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
- Быстроразъемные соединения с запорным клапаном.
- Наилучшее соотношение массы к развиваемому усилию.

Модель	Сила резания, тс	Диаметр разрезаемого кабеля, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
РК 85	12	85	420x120x100	7

Резак кабеля РК...А – резак с автономным приводом (встроенным ручным насосом)

ГАЙКОРЕЗ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Предназначены для демонтажа гаек не поддающиеся откручиванию, в следствии повреждений, коррозии и т.п.

Важные особенности данной серии:

- Пять типоразмеров перекрывают наиболее распространенные размеры гаек.
- Режут гайки любой формы и любой прочности.
- Корпус силового гидроцилиндра монолитный, выполненный из цельной стальной заготовки. Без сварки. Это обеспечивает наибольший срок службы, значительно снижает возможность утечек масла.
- Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
- Быстроразъемные соединения с запорным клапаном.
- Наилучшее соотношение массы к развиваемому усилию.

Модель	Усилие, тс	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГР1924	10	S19- S24	2,2
ГР2432	12	S24- S32	3,5
ГР3241	15	S32- S41	5
ГР4150	25	S41- S50	8
ГР5060	40	S50- S60	11
ГР*	*	*	*

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

ОПРЕССОВЩИК НАКОНЕЧНИКОВ КАБЕЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ АВТОНОМНЫЙ

Пресс гидравлический ручной со встроенным насосом типа ПГН предназначен для оконцевания и соединения алюминиевых и медных жил, изолированных проводов и кабелей способом опресовки с использованием кабельных наконечников и гильз стандарта DIN с помощью набора шестигранных матриц.

Важные особенности данной серии:

• Пресс оснащен клапаном ограничения максимального давления («перепускной клапан»).
• Возврат штока гидроцилиндра в исходное положение производится пружиной.
• Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов.
Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
• Повышенная скорость опрессовки.
• Небольшое прилагаемое усилие.

Модель	Максимальное усилие, тс	Сечение кабеля, мм2, не более	Матрицы в комплекте, мм²	Масса, кг
ПГН 10120А	10	120	10, 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120	3,0
ПГН 15300А	15	300	16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300	4,0
ПГН 15400А	15	400	50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300, 400	6,5

ТРУБОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Трубогиб гидравлический предназначен для гибки водогазопроводных (лёгких и обыкновенных) труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии без заполнения, а также различных видов оцинкованных и эмалированных труб.

Трубогиб оборудован размыкаемой рамой, облегчающей закладку сгибаемой трубы, и сменными пуансонами для широкого диапазона диаме,тров труб. Позволяет проводить гибку в любых условиях.

Конструкционные особенности:

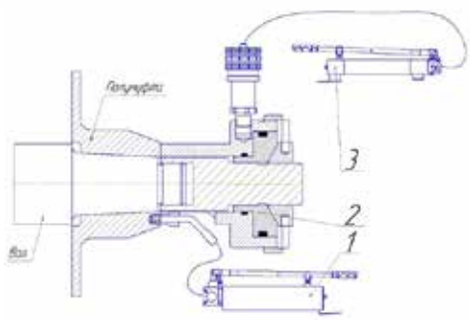
• Прочная конструкция специально рассчитана для использования на стройплощадке;
• Благодаря компактному размеру удобно транспортировать;
• В приводе используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.

Модель	Усилие, тс	Комплект матриц	Тип привода	Толщина стенки трубы, мм
ТГА1	5	3/8»-1»	автономный	1,5-3,0
ТГА2	15	1/2»-2»	автономный	2,7-4,5
ТГ2	10	1/2»-2»	маслостанция	2,7-4,5
ТГА3	20	1/2»-3»	автономный	2,0-5,0
ТГ3	20	1/2»-3»	маслостанция	2,0-5,0
ТГ4	20	1/2»-4»	маслостанция	2,0-6,0
ТГА4	20	1/2»-4»	автономный	2,0-6,0

СЪЁМНИК ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ЗУБЧАТЫХ МУФТ СГЗМ

СГЗМ предназначен для монтажа и демонтажа зубчатых муфт ZK и Flender в депо железной дороги и метрополитена.

Комплект СГЗМ состоит из:
• Насоса-инжектора НИ 3000 (1) с манометром, гибким гидравлическим шлангом длинна 2м, быстроразъемные соединения под наконечник резьбой G1/4”и G1/8”;
• Съемника CZK306 (2) со шпинделем и гайкой;
• Ручного насоса НР70-1 (3) двухстороннего действия, с манометром, с гибким гидравлическим шлангом длинна 1,5м.



Основные технические характеристики:

Параметры	СГЗМ
Тип привода	гидравлический
Максимальное давление насоса-инжектора НИ 3000	280 МПа
Максимальное давление ручного насоса НР70-1	60 МПа
Ход штока съемника, мм	5 мм
Номинальное давление гидроцилиндра съёмника	60 МПа
Масса	35 кг

НАСОСЫ РУЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ОДНОЛИНЕЙНЫЕ И ДВУХЛИНЕЙНЫЕ

Насосы ручные гидравлические обеспечивают безопасную и надежную работу гидравлического инструмента и любых гидроцилиндров.

Благодаря автономному принципу действия, малому весу, особенностям конструкции, а также простоте в эксплуатации ручные насосы ТМ «TechnoForce» являются безальтернативным решением для работы с домкратами малой грузоподъемности, а также при работе на высоте и т.д.

Ручные насосы для домкратов с гидравлическим возвратом дополнительно оснащены трехпозиционным распределителем, обеспечивающим управление при работе с домкратами двустороннего действия.

Важные особенности насосов «TechnoForce»:

• Высокая производительность.
• Двухскоростной режим работы, с автоматическим переключением ступеней подачи.
• Встроенный клапан аварийного сброса избыточного давления, обеспечивает безопасную работу.
• Оптимально сбалансированная подача масла за цикл, уменьшает трудозатраты оператора, за счет малого усилия на ручке либо педали насоса.
• Могут дополнительно оснащаться трехпозиционным распределителем, обеспечивающим управление при работе с домкратами двустороннего действия

Модель	Подача, см³ / двойной ход		Объем масла, л	Масса, кг
	1-я ступень	2-я ступень		
НРГ 7010	18,2	3,1	1	8,3
НРГ 7015	18,2	3,1	1,5	8,7
НРГ 7020	18,2	3,1	2,0	8,9
НРГ 7025	18,2	3,1	2,5	9,1
НРГ 7055	18,2	3,1	5,5	12,5
НРГ 70100	18,2	3,1	10	14,5
НРГ 70160	18,2	3,1	16	18,5
2НРГ 7025	18,2	3,1	2,5	11,6
2НРГ 7055	18,2	3,1	5,5	15,0
2НРГ 70100	18,2	3,1	10	17,0

НРГ... – насосы ручные гидравлические, предназначены для работы с гидравлическим инструментом и домкратами с пружинным или гравитационным возвратом поршня
2НРГ... – насосы 2-х линейные с распределителем предназначены для работы с инструментом и домкратами с гидравлическим возвратом поршня

НАСОСНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СТАНЦИИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ

Насосные гидравлические станции с электроприводом обеспечивают безопасную и надежную работу гидравлического инструмента и любых гидроцилиндров.

Важные особенности насосных станций «TechnoForce»:

• Конструкция отличается наличием только практически обоснованных функций, исключая невостребованные доп. установки. Это обеспечивает наилучшее соотношение цена-качество.
• Встроенный виброустойчивый манометр с глицерином.
• Высокая производительность.
• Стандартно насосные станции поставляются в комплектации 380В
• Маслостанции с подачей не более 2-х л/мин могут быть выполнены с электродвигателями напряжением 220 В.
• Все маслостанции могут быть выполнены с различными типоразмерами баков.

Возможна комплектация маслостанции следующими дополнительными опциями:

- Подогрев масла;
- Дополнительный клапан регулировки давления;
- Радиоуправление (для маслостанций с распределителями ГЭ)

Модель	Давление, МПа	Подача, л/мин	Объем бака, л	Масса, кг	Мощность двигателя, кВт
НЭП70110ГР(В)-2	70	1	10	29	1
НЭП70110ГР-2	70	1	10	30	1
НЭП70110ГРЗ-3	70	1	10	31	1
НЭП70110ГРО-3	70	1	10	31	1
НЭП70110ГР(В)О-3	70	1	10	30	1
НЭП70110ГЭ-2	70	1	10	32	1
НЭП70110ГЭЗ-3	70	1	10	32	1
НЭП70110ГЭО-3	70	1	10	32	1
НЭП70224ГР-2	70	2	24	44	2
НЭП70224ГРЗ-3	70	2	24	45	2
НЭП70224ГРО-3	70	2	24	45	2
НЭП70224ГР(В)О-3	70	2	24	44	2
НЭП70224ГЭ-2	70	2	24	46	2
НЭП70224ГЭЗ-3	70	2	24	46	2
НЭП70224ГЭО-3	70	2	24	46	2
НЭП70350ГР-2	70	3	50	62	3
НЭП70350ГРЗ-3	70	3	50	63	3
НЭП70350ГРО-3	70	3	50	62	3
НЭП70350ГР(В)О-3	70	3	50	62	3
НЭП70350ГЭ-2	70	3	50	64	3
НЭП70350ГЭЗ-3	70	3	50	64	3
НЭП70350ГЭО-3	70	3	50	64	3
НЭП*	*	*	*	*	*

* Возможно изготовление маслостанции с любыми характеристиками по индивидуальному заказу

НАСОС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ РАСПРЕССОВКИ

Насос гидравлический НГР 280 предназначен для распрессовки под давлением 2800 бар.

Обеспечивает безопасную, простую и быструю установку с натягом подшипников и других деталей. Очень часто данный метод является единственным решением при установке соединительных втулок на валы, подвергающиеся скачкообразным или нерегулярным нагрузкам. Данный метод имеет следующие области применения: муфты, зубчатые передачи, железнодорожные колеса, крыльчатки, составные коленчатые валы.

Модель	Подача, куб. см/цикл		Объём маслобака, л.	Давление рабочее, МПа	Масса, кг
	Ступень низкого давления	Ступень высокого давления			
НГР 280	12,5	0,7	2,2	280	10,5

ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАПОЛЬНЫЙ

Пресс гидравлический напольный ПН20 предназначен для выполнения ремонтных работ, таких как демонтаж и установка подшипников, зубчатых колес, шкивов, универсальных соединений, поршневых пальцев, сгибания, распрямления и соединения деталей.

Конструкционные особенности:

- Прочная рама, с 3-м запасом.
- Девять опорных уровней.
- Корпус гидроцилиндра монолитный, выполнен из цельной стальной заготовки. Без сварки. Это обеспечивает наибольший срок службы, значительно снижает возможность утечек масла.

Модель	Тип привода	Рабочее усилие, тс	Ход штока, мм	Шаг опорных отверстий, мм	Кол-во опорных уровней, шт	Ширина окна, мм	Макс. Высота окна, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ПН20	ручной	20	200	120	9	400	1000	500x650x1640	120

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

ПРЕСС ДЛЯ ОПРЕССОВКИ СТРОПОВ

Пресс для опрессовки стропов ПЗС600 предназначен для опрессовки давлением стальных канатов и стропов диаметром 36 мм втулкой из алюминиевых сплавов марок АДО, АД1, АД31, и АМЦ по DIN3093 при их заделке.

В основу опрессовки положен принцип деформирования материала контактной пары канат (строп) - втулка с образованием зоны диффузии металла между ними.

Комплектуется комплектом матриц:
Ф (мм) 6,8,9,10,11,12,13,14,16,18,20,22,24, 26,28,30,32,34,36,38,40,42.

Основные технические характеристики:

Модель	Усилие, тс	Ход поршня, мм	Диаметры каната, мм	Габариты, не более, мм ДхШхВ	Масса, не более, кг	Установленная мощность, не более, кВт
ПЗС600	8,3-37	100	6,2...42	1000x620x2000	2300	3,2

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

УСТАНОВКА ДЛЯ ЗАПЛЕТКИ СТРОПОВ

Установка для заплетки стропов УЗС-37 предназначена для производства строп из каната типов ТК, ТЛК-О, ЛК-Р, ЛК-РО (ГОСТ 3071-88, ГОСТ 3079-80, ГОСТ 2688-80, ГОСТ 7668-69 соответственно) диаметром до 37 мм включительно путем заплетки со вставкой коуша по ГОСТ 2224-72 , а так же DIN 6899.

Основные технические характеристики:

Модель	Диаметр каната	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Установленная Мощность, кВт	Ход Каретки, мм
УЗС-37	4-37	1920x1300x700	450	2x1.1	280

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

СТЕНД ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ СТРОПОВ

Стенд для испытания стропов СИГС50 предназначен для испытания растяжением канатных, цепных и текстильных строп.

Испытание строп осуществляется за счет их натяжения под действием нагрузки, развиваемой гидроцилиндром.
Стенд комплектуется гидроцилиндром с гидравлическим возвратом поршня, оснащен ручным насосом, который по отдельному заказу может быть заменен на более производительную насосную станцию с электроприводом.
Стенд комплектуется переходниками для испытания текстильных стропов шириной до 450 мм, переходниками для стальных канатов под весь диапазон коушей по ГОСТ 2224-72, блоком для испытания текстильных, канатных и цепных стропов длиной до 16 м, ширина текстильной стропы, испытываемой при помощи блока, 150 мм

Важные особенности данной серии:
• Винтовая система предварительного натяжения стропа, обеспечивающая минимизацию рабочего хода гидроцилиндра.
• Состоит из нескольких соединенных между собой секций, что облегчает их транспортировку и установку на рабочем месте.
• Контроль величины нагрузки осуществляется посредством тензодатчика NHS47-68t расположенного между опорой штанг и штоком гидроцилиндра.

Основные технические характеристики:

Модель	Усилие, тс	Максимальный диаметр испытуемого стропа, мм	Максимальная длина стропа (без блока), мм	Максимальная длина стропа (сблоком), м	Ход штока гидроцилиндра, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
СИГС50	50	65	8	16	500	930x11500x750	1900

* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

РЕЛЬСОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Рельсогиб предназначен для гибки рельсов, непосредственно на местах их укладки. Незаменим в условиях карьеров, шахт, широко применяется на железных дорогах.

Важные особенности данной серии:
• Прочная рама, с 3-м запасом.
• Захваты выполнены из высокопрочной легированной стали, с 3-м запасом прочности.

Модель	Сила, тс	Радиус сгиба, м	Тип рельса	Насос	Масса, кг
РГ33	15	3	До Р-33	Ручной или электрический	30
РГ50	40	3	До Р-50	Ручной или электрический	70

ДОМКРАТ ПУТЕВОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Домкрат путевой гидравлический применяется при замене железнодорожных путей, выправке рельсошпальной решётки, подъёме вагонов, а также в процессе выполнения различных видов ремонтных работ на железнодорожном полотне.

Основные преимущества путевых домкратов Технофорс:
• Конструкция маслобака, исключает вытекание масла при опрокидывании.
• Благодаря встроенному двухплунжерному насосу, прямой и обратный ход рукояти является рабочим, что способствует ускоренному нагнетанию масла в гидроцилиндр.
• Возврат гидроцилиндра в исходное положение осуществляется за счёт пружины.

Модель	Грузоподъемность на нижней лапе, т	Максимальное усилие рихтовки, тс	Усилие на рукояти, кгс	Ход поршня, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ДП10	10	8	20	200	515x130x345	13,2
ДП20	20	15	20	200	521x190x470	24

РИХТОВЩИК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

Рихтовщики гидравлические применяются для проведения работ по коррекции пути, смещенного в одну или другую сторону и стрелочных переводов уложенных на деревянные или железобетонные шпалы, а также при текущем ремонте и содержании пути.

Основные преимущества рихтовщиков Технофорс:
• Конструкция маслобака, исключает вытекание масла при опрокидывании.
• Благодаря встроенному двухплунжерному насосу, прямой и обратный ход рукояти является рабочим, что способствует ускоренному нагнетанию масла в гидроцилиндр.

Модель	Распорное усилие максимальное, тс	Усилие на рукояти, кгс	Ход поршня, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
РГ12	8	17	100	320x200x540	19

УСТРОЙСТВО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ДЛЯ КЛЕПКИ ПЯТНИКОВ ВАГОНОВ

Устройство УГКПП15 предназначено для клепки предварительно разогретыми заклепками, отремонтированного или нового пятника, при ремонте железнодорожных вагонов всех типов.

Важные особенности данной серии:
• Скоба выполнена из высокопрочной легированной стали, с 3-м запасом прочности.
• Корпус гидроцилиндра монолитный, выполненный из цельной стальной заготовки. Без сварки. Это обеспечивает наибольший срок службы, значительно снижает возможность утечек масла.
• Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.
• Поршень с повышенной износостойкостью к повреждениям.
• В устройстве используется привод с пружинным возвратом поршня, что позволяет осуществлять эксплуатацию в любой плоскости.

Основные технические характеристики:

Модель	Усилие, тс	Диаметр заклепки, макс., мм	Ход штока гидроцилиндра, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
УГКПП15	15	24	75	550x420x130	48

УСТАНОВКА РАСПРЕССОВКИ ПОГЛОЩАЮЩИХ АППАРАТОВ

Установка для распрессовки поглощающих аппаратов УРПА используется при проведении ремонтных работ подвижного состава железных дорог и предназначены для разборки и сборки поглощающих аппаратов вагонов и локомотивов вех типов.

Важные особенности данной серии:

• Инновационная конструкция установки обеспечивает простоту и удобство эксплуатации

• В приводе используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.

Основные технические характеристики:

Модель	УРПА
Тип привода	электрогидравлический
Расход рабочей жидкости, л/мин	1,5
Номинальное давление гидроцилиндра перемещения, МПа	16
Ход перемещения каретки, мм	400
Номинальное давление гидроцилиндра пресса, МПа	63
Усилие гидроцилиндра для сжатия поглощающего аппарата, тс	30
Ход гидроцилиндра для сжатия поглощающего аппарата, мм	160
Габариты (Длина*Ширина*Высота), мм	1180*950*1340
Масса, кг	380

СТЕНД ДЛЯ ПРОВЕРКИ СЕКЦИЙ ХОЛОДИЛЬНИКОВ ТЕПЛОВОЗОВ

Стенд СПХТ предназначен для опрессовки и дефектовки секций холодильников тепловозов при их ремонте в локомотивных депо. Стенд может использоваться самостоятельно, вне поточной линии.

Основные технические характеристики:

Модель	СПХТ
Привод механизма прижима секций	пневматический
Давление воды, МПа (кгс/см2), не менее	0,15 (1,5)
Давление опрессовки водяных секций, МПа (кгс/см2)	0,3 (3)
Давление опрессовки масляных секций, МПа (кгс/см2)	0,8 (8)
Управление стендом	полуавтоматическое
Питание стенда, В	380

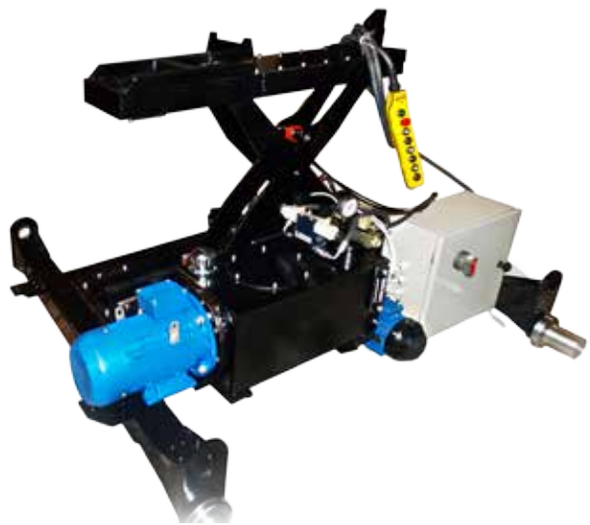
Габаритные размеры стенда, мм (размеры ориентировочные и подлежат уточнению при дальнейшей проработке конструкции):

- Длина – 2550
- Ширина – 1050
- Высота – 1500

Масса стенда ориентировочно 400 кг.

УСТАНОВКА МОНТАЖА ПОГЛОЩАЮЩИХ АППАРАТОВ ВАГОНОВ

Установка УМПА предназначена для монтажа поглощающих аппаратов вагонов, локомотивов и другого подвижного состава. Выполняет операции по снятию и установке поглощающих аппаратов всех типов.



Важные особенности данной серии:

• Инновационная конструкция установки, основанная по принципу пантографа, позволила значительно уменьшить массу установки и исключить воздействие боковых сил на шток гидроцилиндра подъема. Это позволило значительно увеличить ресурс работы уплотнений привода гидроцилиндра.

• В приводе используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.

Основные технические характеристики:

Модель	УМПА
Тип привода	электрогидравлический
Расход рабочей жидкости, л/мин	1,5 л/мин.
Номинальное давление гидроцилиндра подъёмника, МПа	16 МПа
Толкающее усилие гидроцилиндра пантографа, кН	31 кН
Номинальная грузоподъёмность подъёмника, кгс	560 кгс
Ход подъёмника, мм	785 мм
Поперечное перемещение подъёмника от среднего положения, мм	±100 мм
Габариты (Длина*Ширина*Высота), мм	1730*1690*579
Номинальное давление гидроцилиндра съёмника, МПа	63 МПа
Усилие сжатия поглощающего аппарата, тс	46 тс
Ход штока съёмника, мм	50 мм
Масса, кг	300 кг

КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ РАБОТЫ С ПОДВИЖНЫМ СОСТАВОМ

Комплект гидравлического оборудования КГОЖД1 предназначен для выполнения главной задачи аварийно-восстановительных работ на железнодорожном транспорте: быстрейшее восстановление движения поездов или маневровой работы при минимальных потерях материальных ценностей и сохранения здоровья людей. Также данный комплект используется для проведения различных ремонтных работ.

Состав комплекта:

- Домкрат гидравлический телескопический ДТС50/20Г130/110, г/п - 50/20 т – 1 шт;
- Насос гидравлический 2НРГ7050-2 – 1 шт;
- Насос гидравлический НРГ7015-2 – 1 шт;
- Домкрат гидравлический тянущий ДТ10Г400ЖД, г/п - 10 т – 1 шт;
- Каретка роликовая КРЖД60 – 1 шт.

TECHNOFORCE
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

ООО «Технофорс»

Киев:
☎ +38 (044) 237 02 99
☎ +38 (050) 472 93 52
☎ +38 (095) 294 44 53
☎ +38 (050) 478 89 78
✉ E-mail: office@technoforce.com.ua

«TECHNOFORCE» CLL

Днепр:
☎ +38 (050) 345 89 51
☎ +38 (050) 425 39 81
☎ +38 (050) 308 91 92
✉ E-mail: office@technoforce.com.ua