

## ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ (ГИДРОЦИЛИНДРЫ) ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ



Это серия наиболее применяемых домкратов, с помощью которых выполняется основная масса работ при ремонтах и монтажах в промышленности.

### Важные особенности данной серии:

- Опорная поверхность поршня имеет оригинальную сферическую конструкцию, позволяющую снижать влияние внецентренных нагрузок на рабочую поверхность корпуса.
- Используются высокопрочные уплотнения из композиционных материалов. Гарантия качества – уплотнения ведущих мировых производителей.

- Поршень с повышенной износостойкостью к повреждениям.
- Антикоррозионные покрытия наружных поверхностей домкрата.
- Быстроразъемные соединения с запорным клапаном.
- Наилучшее соотношение массы к развиваемому усилию.
- Пакет мощных пружин максимально быстро возвращает поршень, что позволяет работать домкрату в любой плоскости. Пружины рассчитаны на выполнение не менее 10 000 циклов.
- Дополнительно домкрат может изготавливаться из цельной стальной заготовки, что позволит значительно увеличить срок службы и исключить возможность утечек масла.

Модель	Г/п, т	Ход, мм	Габариты, мм		Объем масла, л	Масса, кг
			Н	Д		
Д5П60	5	60	116	50	0,08	1,8
Д10П60	10	60	139	64	1,15	3,2
Д10П100	10	100	179	64	0,25	3,7
Д20П60	20	60	141	80	0,23	4,7
Д20П100	20	100	181	80	0,38	5,6
Д20П160	20	160	255	80	0,6	7,2
Д30П100	30	100	175	108	0,63	10,5
Д30П160	30	160	235	108	1	13,8
Д50П50	50	50	136	128	0,4	12
Д50П100	50	100	209	128	1	16,5
Д50П160	50	160	269	128	1,6	21
Д50П200	50	200	309	128	2	23
Д50П260	50	260	369	128	2,6	27
Д100П60	100	60	156	175	1,2	24
Д100П100	100	100	211	175	1,9	30
Д100П160	100	160	271	175	3	37
Д100П200	100	200	311	175	3,7	43
Д100П260	100	260	371	175	4,8	50
Д150П60	150	60	164	208	1,7	34
Д150П160	150	160	279	208	4,4	52
Д150П260	150	260	379	208	7	67
Д200П160	200	160	305	240	6	72
Д200П200	200	200	345	240	7,5	78
Д200П260	200	260	405	240	9,8	87
Д320П160	320	160	331	310	9	140
Д320П260	320	260	431	310	15	167
Д*П*	*	*	*	*	*	*

\* Возможно изготовление с индивидуальными параметрами

Домкраты могут изготавливаться с резьбой на цилиндре. В этом случае в маркировку добавляется приставка «У» - универсальный. Например, «Д...П...У»