

**ТРУБОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ**

Трубогиб гидравлический предназначен для гибки водогазопроводных (лёгких и обыкновенных) труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии без заполнения, а также различных видов оцинкованных и эмалированных труб.

Встроенный насос позволяет проводить гибку в любых условиях. Трубогиб оборудован размыкаемой рамой, облегчающей закладку сгибаемой трубы, и сменными пуансонами для широкого диапазона диаметров труб.

Конструкционные особенности:

- закрытая гидравлическая система, не требующая технического обслуживания;
- устойчивая конструкция на трёх опорах;
- прочная конструкция специально рассчитана для использования на стройплощадке;
- благодаря компактному размеру удобно транспортировать.

Модель	Усилие, тс	Ход поршня, мм	Комплект матриц	Тип привода	Толщина стенки трубы, мм
ТГА1	5	150	3/8" -1"	автономный	1,5 -3,0
ТГА2	15	250	1/2" -2"	автономный	2,7 -4,5
ТГ2	10	250	1/2" -2"	маслостанция	2,7 -4,5
ТГА3	20	320	1/2" -3"	автономный	2,0 -5,0
ТГ3	20	320	1/2" -3"	маслостанция	2,0 -5,0
ТГ4	20	370	1/2" -4"	маслостанция	2,0 -6,0
ТГА4	20	415	1/2" -4"	автономный	2,0 -6,0

**РЕЛЬСОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ**

Рельсогибы предназначены для гибки рельсов, непосредственно на местах их укладки. Незаменим в условиях карьеров, шахт, широко применяются на железных дорогах.

Важные особенности данной серии:

- Прочная рама, с 3-м запасом.
- Захваты выполнены из высокопрочной легированной стали, с 3-м запасом прочности.
- Корпус гидроцилиндра монолитный, выполненный из цельной стальной заготовки. Без сварки. Это обеспечивает наибольший срок службы, значительно снижает возможность утечек масла.

Модель	Сила, тс	Радиус сгиба, м	Тип рельса	Насос	Масса, кг
РГ33	15	3	До Р -33	Ручной или электрический	30
РГ50	40	3	До Р -50	Ручной или электрический	70